

Woofer de 12" especialmente desenvolvido para aplicações onde o baixo peso é o fator importante, como: caixas acústicas portáteis ou sistemas suspensos (Fly). Possui dissipador e carcaça injetada em alumínio, conferindo ao sistema refrigeração otimizada, possibilitando o uso em altas potência.

A sua grande eficiência na reprodução sonora deve-se à excelente combinação de seus componentes.

- O cone leve fabricado com fibras longas e a suspensão em tecido impregnado proporcionam ao conjunto móvel grande estabilidade, alto rendimento e baixa distorção.

- A bobina móvel é fabricada com fio resistente a altas temperaturas e enrolada em fórmula de Kapton®.

- A carcaça em alumínio injetado reforçada, com pintura epoxi, confere ao conjunto elevada resistência mecânica.

- O conjunto magnético, desenvolvido com software de elementos finitos, utiliza tecnologia de ímãs de terras raras (Neodímio), possui blindagem magnética minimizando a interferência magnética, podendo ser usado próximo a equipamentos eletro-eletrônicos.

- O uso de adesivos de alta resistência garante aos componentes uma ótima colagem e durabilidade.

\*12W10P-Nd SLF: Produto sem logotipo frontal Selenium impresso na calota.

A exposição à níveis de ruído além dos limites de tolerância especificados pela Norma Brasileira NR 15 - Anexo 1\*, pode causar perdas ou danos auditivos. A Selenium não responsabiliza-se pelo uso indevido de seus produtos. (\*Portaria 3214/78).

#### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Diâmetro nominal .....	380 (15) mm (in)
Impedância nominal .....	8 Ω
Impedância mínima @ 260 Hz .....	6,9 Ω
Potência .....	
Programa Musical <sup>1</sup> .....	700 W
RMS (NBR 10.303) <sup>2</sup> .....	350 W
AES <sup>3</sup> .....	350 W
Sensibilidade (2,83V@1m) média entre 50 e 4.000 Hz .....	96 dB SPL
Compressão de potência @ 0 dB (pot. nom.) .....	4,14 dB
Compressão de potência @ -3 dB (pot. nom.)/2 .....	2,93 dB
Compressão de potência @ -10 dB (pot. nom.)/10 .....	1,24 dB
Resposta de freqüência @ -10 dB .....	50 a 4.000 Hz

<sup>1</sup> Especificações para uso de programa musical e de voz, permitindo distorção harmônica máxima no amplificador de 5%, sendo a potência calculada em função da tensão na saída do amplificador e da impedância nominal do transdutor.

<sup>2</sup> Norma Brasileira NBR 10.303, com a aplicação de ruído rosa durante 2 horas ininterruptas.

<sup>3</sup>Norma AES (200 - 2 KHz).

#### PARÂMETROS DE THIELE-SMALL

Fs (freqüência de ressonância) .....	62,5 Hz
Vas (volume equivalente do falante) .....	38,5 l
Qts (fator de qualidade total) .....	0,47
Qes (fator de qualidade elétrico) .....	0,48
Qms (fator de qualidade mecânico) .....	14,41
η₀ (eficiência de referência em meio espaço) .....	1,87 %
Sd (área efetiva do cone) .....	0,0512 m²
Vd (volume deslocado) .....	192,0 cm³
Xmáx (deslocamento máx. (pico) c/ 10% distorção) .....	3,75 mm
Xlim (deslocamento máx. (pico) antes do dano) .....	18,0 mm

Condições atmosféricas no local de medição dos parâmetros TS:

Temperatura .....	25 °C
Pressão atmosférica .....	1.016 mb
Umidade relativa do ar .....	51 %

Parâmetros de Thiele-Small medidos após amaciamento de 2 horas com metade da potência NBR.

É admitida uma tolerância de ± 15% nos valores especificados.

#### PARÂMETROS ADICIONAIS

βL .....	17,8 Tm
Densidade de fluxo no gap .....	1,2 T
Diâmetro da bobina .....	75 mm
Comprimento do fio da bobina .....	24,5 m
Coeficiente de temperatura do fio ( $\alpha_{25}$ ) .....	0,00322 1/°C
Temperatura máxima da bobina .....	310 °C
θvc (temperatura máx. da bobina/potência máx.) .....	0,88 °C/W
Hvc (altura do enrolamento da bobina) .....	15,5 mm
Hag (altura do gap) .....	8,0 mm
Re (resistência da bobina) .....	6,2 Ω
Mms (massa móvel) .....	62,4 g
Cms (compliância mecânica) .....	104,0 μm/N
Rms (resistência mecânica da suspensão) .....	1,7 kg/s

#### PARÂMETROS NÃO-LINEARES

Le @ Fs (indutância da bobina na ressonância) .....	2,106 mH
Le @ 1 kHz (indutância da bobina em 1 kHz) .....	1,282 mH
Le @ 20 kHz (indutância da bobina em 20 kHz) .....	0,751 mH
Red @ Fs (resistência de perdas na ressonância) .....	0,229 Ω
Red @ 1 kHz (resistência de perdas em 1 kHz) .....	2,699 Ω
Red @ 20 kHz (resistência de perdas em 20 kHz) .....	39,13 Ω
Krm (coeficiente da resistência de perdas) .....	1,2 mΩ
Kxm (coeficiente da indutância da bobina) .....	6,2 mH
Erm (exponente da resistência de perdas da bobina) .....	0,89
Exm (exponente da indutância da bobina) .....	0,82

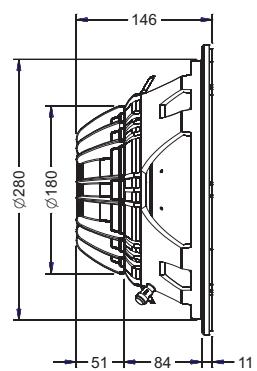
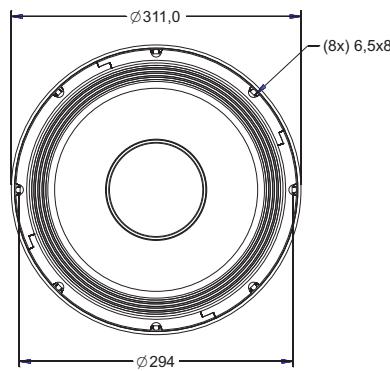


#### INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Material do ímã .....	Neodídio
Peso do ímã .....	350 g
Diâmetro x altura do ímã .....	72 x 13 mm
Peso do conjunto magnético .....	2.300 g
Material da carcaça .....	Alumínio
Acabamento da carcaça .....	Pintura epoxi
Material do fio da bobina .....	Cobre
Material da fórmula da bobina .....	Poliimida (Kapton®)
Material do cone .....	Celulose fibra longa
Volume ocupado pelo falante .....	4,8 l
Peso líquido do falante .....	3.750 g
Peso total (incluindo embalagem) .....	4.3500 g
Dimensões da embalagem (C x L x A) .....	34 x 34 x 18 cm

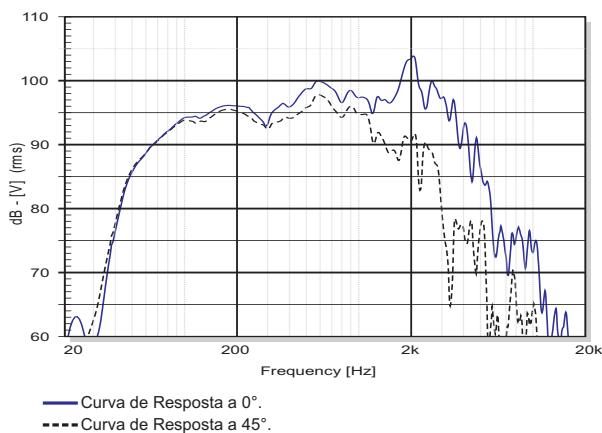
#### INFORMAÇÕES PARA MONTAGEM

Número de furos de fixação .....	8
Diâmetro dos furos de fixação .....	6,5 x 8 mm
Diâmetro do círculo dos furos de fixação .....	294 mm
Diâmetro do corte para montagem frontal .....	281 mm
Diâmetro do corte para montagem traseira .....	275 mm
Tipo do conector .....	Pressão
Polaridade .....	Tensão + no (+): deslocamento p/ frente
Distância mín. entre parede da caixa e a traseira do falante ..	75 mm

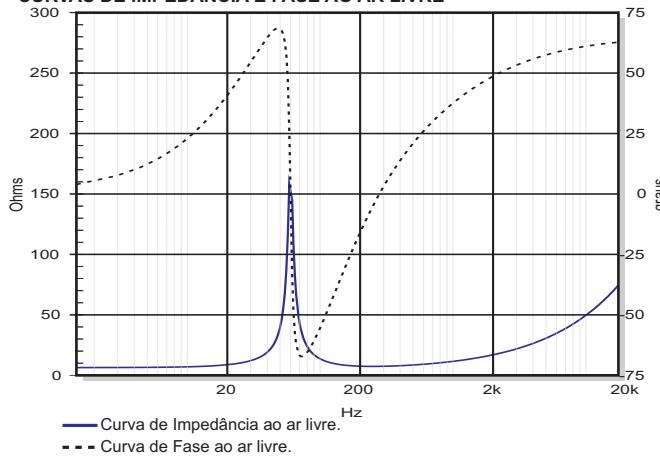


Dimensões em mm.

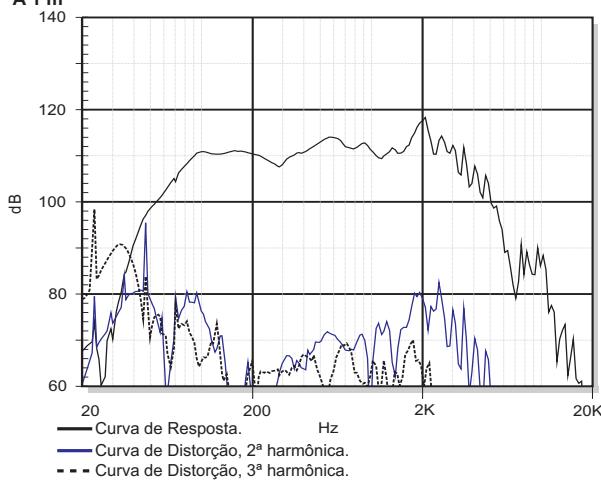
**CURVAS DE RESPOSTA (0° e 45°) NA CAIXA DE TESTE EM CÂMARA ANECÓICA, 1 W / 1 m**



**CURVAS DE IMPEDÂNCIA E FASE AO AR LIVRE**



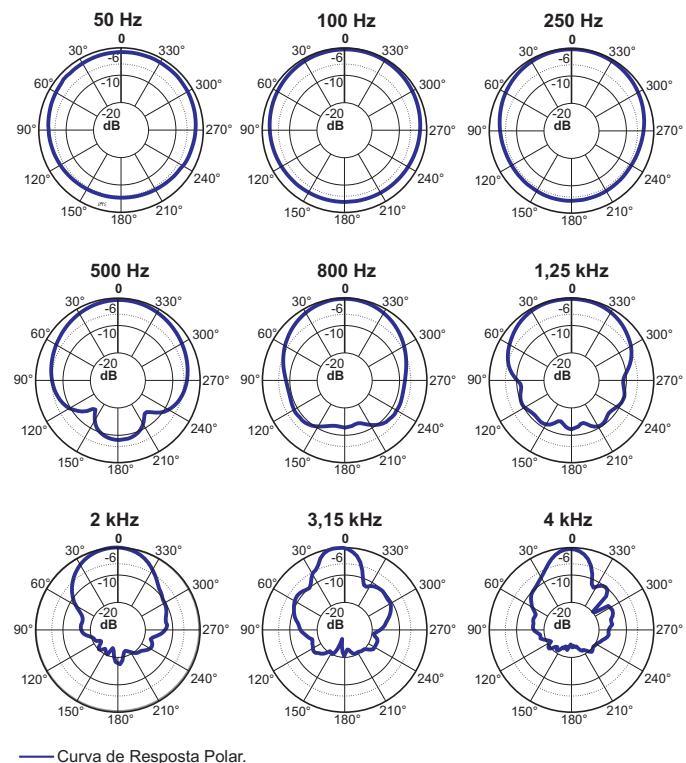
**CURVAS DE DISTORÇÃO HARMÔNICA A 10% DA POTÊNCIA NBR, A 1 m**



**CAIXA DE TESTE UTILIZADA**

Caixa bass reflex c/ 1 duto ø 10,0 cm e 4,5 cm de comprimento, volume interno de 110 litros.

**CURVAS DE RESPOSTA POLAR**



**COMO ESCOLHER O AMPLIFICADOR**

O amplificador dever ser capaz de fornecer o dobro da potência RMS do alto-falante. Este headroom de 3 dB deve-se à necessidade de acomodar os picos que caracterizam o sinal musical.

**CALCULANDO A TEMPERATURA DA BOBINA**

Evitar que a temperatura da bobina ultrapasse seu valor máximo é extremamente importante para a durabilidade do produto. A temperatura da bobina pode ser calculada através da equação:

$$T_B = T_A + \left( \frac{R_B}{R_A} - 1 \right) \left( T_A - 25 + \frac{1}{\alpha_{25}} \right)$$

$T_A, T_B$  = temperaturas da bobina em °C.

$R_A, R_B$  = resistência da bobina nas temperaturas  $T_A$  e  $T_B$ , respectivamente.

$\alpha_{25}$  = coeficiente de temperatura do condutor, a 25 °C.

**COMPRESSÃO DE POTÊNCIA**

A elevação da resistência da bobina com a temperatura provoca uma redução na eficiência do alto-falante. Por esse motivo, se ao dobrarmos a potência elétrica aplicada obtivermos um acréscimo de 2 dB no SPL ao invés dos 3 dB esperados, podemos dizer que houve uma compressão de potência de 1 dB.

**COMPONENTES NÃO-LINEARES DA BOBINA**

Devido ao acoplamento com a ferragem do conjunto magnético, a bobina dos alto-falantes eletrodinâmicos exibe um comportamento não-linear que pode ser modelado através de diversos parâmetros. Os parâmetros Krm, Kxm, Erm, Exm, por exemplo, permitem calcular o valor da resistência e da indutância da bobina em função da freqüência.

**PROJETO(S) DE CAIXA(S) ACÚSTICA(S) SUGERIDA(S)**

Para outros projetos de caixas acústicas, consulte nossa home-page.